

Top svářečka optických vláken

90S

optimalizována pro zrychlení Vaší práce



Opravdové nastavení podle jádra

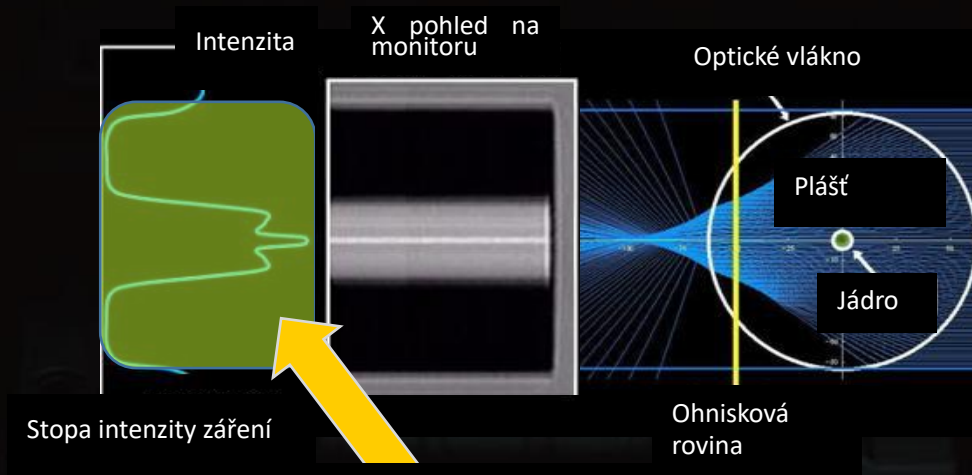
1. Technologie nastavení podle jádra vláken

Svářečka 90S je vybavena precizními optickými komponenty, které zajišťuje přesné nastavení vláken podle jejich jader i v případě možné excentricity. Ty také umožňují přístroji určit typ svařovaného vlákna.



2. Pokročilá technologie zobrazení vláken

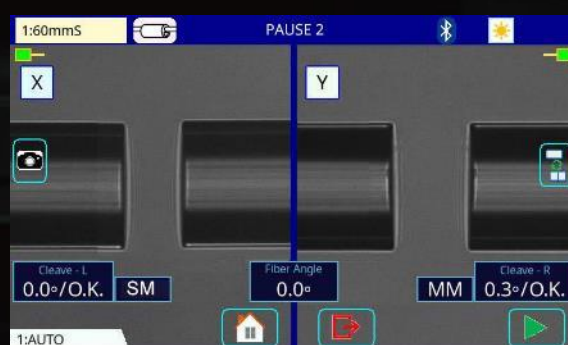
90S je vybavena pokročilou technologií zpracování obrazu, která analyzuje profil vlákna na základě jeho světelného profilu. Svářečka je tak schopna najít přesnou pozici jádra, což jí umožňuje dosahovat opakovaně nízkých útlumů svarů.



Analýza intenzity záření profilu vlákna

3. Funkce určení typu vlákna

Svářečka 90S automaticky identifikuje optimální parametry svařovacího procesu v závislosti na typu vlákna.



Zrychlení a automatizace svařování

Automatické funkce svářečky podstatně zrychlují svařování. 90S umožňuje obsluze svařit vlákna včetně aplikace ochrany bez dotyku svářečky. Stačí pouze založit vlákna do svářečky a po svaření je přesunout do picky.

Automatický kryt

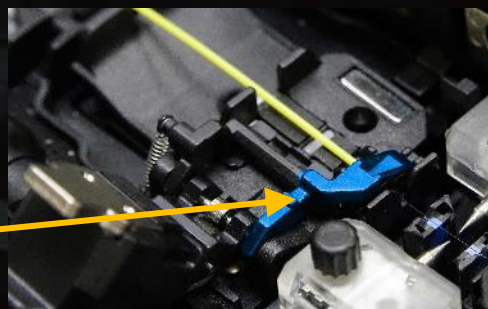


Automatická píčka

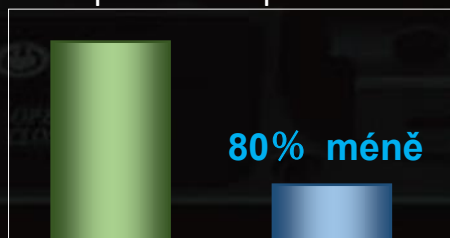


Vnitřní vláknové klapky zjednodušují vyjmutí vláken. Poté co se automaticky otevřou vnější klapky, vnitřní jemně přidrží vlákno, aby nevyskočilo ze svářečky. Obsluha je pak otevře zvednutím vlákna.

Vnitřní klapky



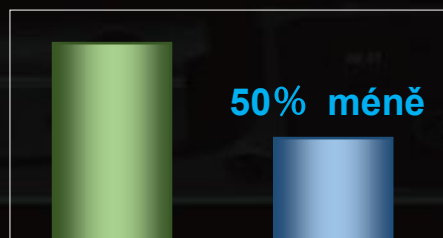
Čas potřebný na otevření krytu a klapek vláken po svaření.



70S

90S

Čas potřebný na přesunutí vláken do picky.



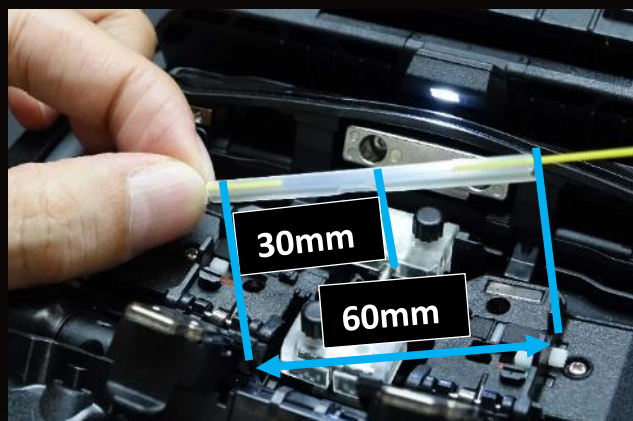
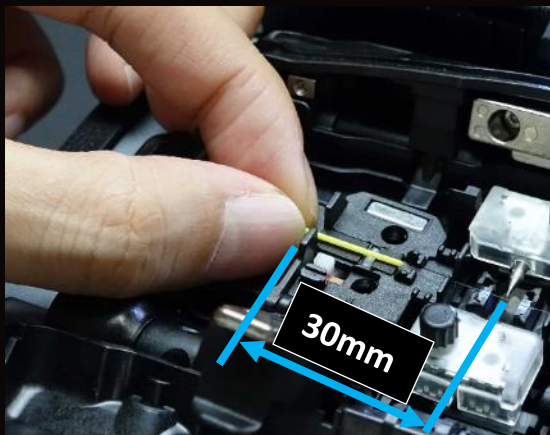
70S

90S

User Friendly

1. Jednoduché nastavení ochrany svaru

Pozice a tvar klapek vláken je přizpůsobena pro 60mm ochranu svaru. Vzdálenost bodu svaru od konce klapky je 30mm. Proto lze jednoduše uchopením vlákna za klapkou vycentrovat 60mm ochranu na střed svaru – viz. obrázek.



2. Převravní kufr

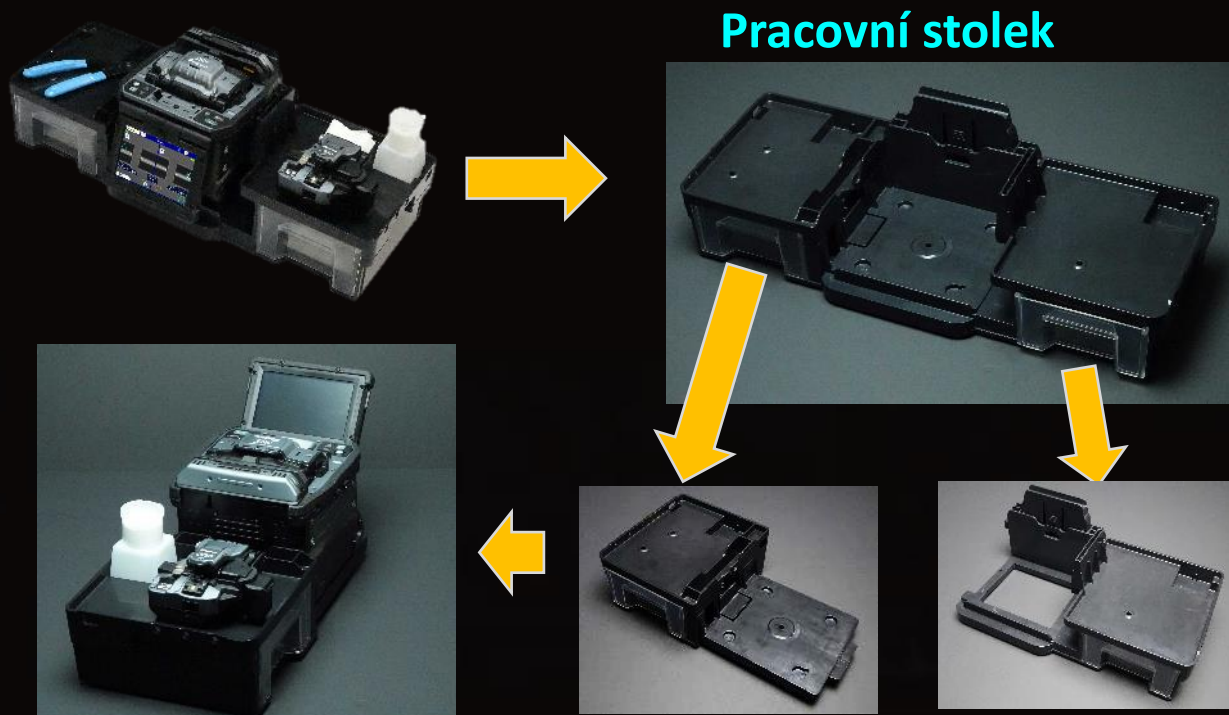
Převravní kufr nabízí několik možností použití. Svářečka 90S je připravena k práci již po odklopení horní části kufru. Je možné ji vyjmout a položit na kufr a ten využít jako stůl. Nebo lze vyjmout pracovní stolek z kufru a použít ho samostatně.



User Friendly

3. Pracovní stolek

Nový pracovní stolek má několik funkcí. Je vybaven dvěma šuplíky na uložení nářadí, náhradní baterie a jiného příslušenství. Je možné ho rozdělit na dvě části a přizpůsobit si pracovní plochu aktuálním podmínkám.



Pracovní stolek

Množství úložných prostor v kufříku



Lámačka & Nářadí



Náhradní baterie



Úložný prostor pod pracovním stolem

4. Svařování vláken s volnou ochranou

Klapky vláken umožňují svařování vláken s volnou ochranou. Jednoduchou mechanickou změnou tvaru klapky dojde k dostatečné fixaci vlákna. Není tak nutné klapku měnit.



„Zub“, který fixuje volné vlákno

Posuvný přepínač

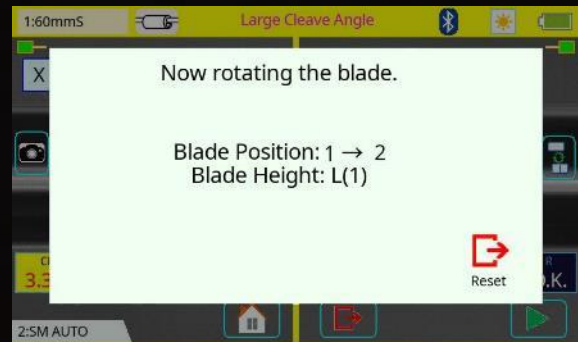
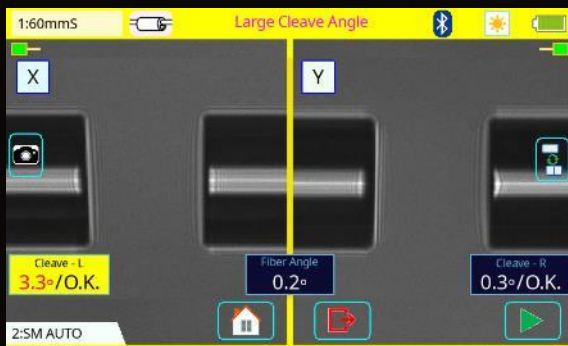
Technologie Active Blade Management

1. Automatické otočení řezacího kolečka

Svářečka a lámačka CT50 jsou vybaveny bezdrátovým připojením. To umožňuje automatické otočení řezacího kolečka lámačky na další pozici, v případě, že svářečka detekuje vícenásobné špatné zalomení vláken. Ke svářečce je možné připojit současně dvě lámačky.

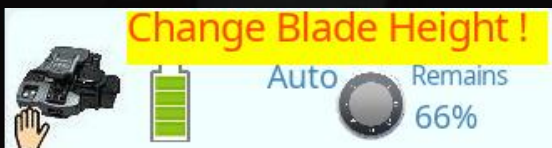


Kolečko s motorkem



2. Zobrazení opotřebení řezacího kolečka

Svářečka 90S po propojení s lámačkou CT50 zobrazí přehlednou tabulku s počtem zalomení na jednotlivých pozicích. Obsluha má tak dokonalý přehled o opotřebení kolečka a může okamžitě zareagovat na problémy se zalomením vlákna.



		No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H (°)		0	0	0	0	0	0	0	0
M (°)		0	0	0	0	0	0	0	0
L (°)		1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
		Blade Height : L(1)							
		Recommended Position							
		Reset							
		No.9 No.10 No.11 No.12 No.13 No.14 No.15 No.16							
H (°)		0	0	0	0	0	0	0	0
M (°)		0	0	0	0	0	0	0	0
L (°)		1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Specifikace

90S Specifikace



Item	Specification	
Fiber alignment method	Active core alignment	
Fiber count can be spliced	Single fiber	
Applicable fiber	Fiber type	Single mode optical fiber Multi mode optical fiber
	Cladding dia.	80 to 150µm
Applicable coating	Sheath clamp	Coating dia. : Max. 3,000µm Cleave length : 5 to 16mm *1
Fiber splice performance	Splice loss *2	ITU-T G.652 : Avg. 0.02dB
		ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB
		ITU-T G.653 : Avg. 0.04dB
		ITU-T G.655 : Avg. 0.04dB
		ITU-T G.657 : Avg. 0.02dB
Splice time *3	SM FAST mode : Avg. 7 to 9sec.	
	AUTO mode : Avg. 14 to 16sec.	
Applicable protection sleeve	Sleeve type	Heat shrinkable sleeve
	Sleeve length	Max. 66mm
	Sleeve dia.	Max. 6.0mm before shrinking
Sleeve heat performance	Heat time *4	60mm slim mode : Avg. 9 to 10sec.
		60mm mode : Avg. 13 to 15sec.
Fiber tensile test force	Approx. 2.0N	
Electrode life *5	Approx. 5,000 splices	
Physical description	Dimensions W	Approx. 170mm without projection
	Dimensions D	Approx. 173mm without projection
	Dimensions H	Approx. 150mm without projection
	Weight	Approx. 2.8kg including battery
Environmental condition	Temperature	Operate : -10 to 50 degreeC Storage : -40 to 80 degreeC
	Humidity	Operate : 0 to 95%RH non-condensing Storage : 0 to 95%RH non-condensing
Altitude	Max. 5,000m	
AC adaptor	Input	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Battery pack	Type	Rechargeable Lithium Ion
	Output	Approx. DC14.4V / 6,380mAh
	Capacity *6	Approx. 300 splice and heat cycles
	Temperature	Recharge : 0 to 30 degreeC Storage : -20 to 30 degreeC
Display	Battery life *7	Approx. 500 recharge cycles
	LCD monitor	TFT 5 inches with touch screen
Magnification		200 to 320x
Illumination	V-grooves	LED lamp
Interface	PC	USB2.0 Mini B type
	External LED lamp	USB2.0 A type Approx. DC5V, 500mA
	Ribbon Stripper	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Wireless *8	Bluetooth 4.1 LE
Data storage	Splice mode	100 splice modes
	Heat mode	30 heat modes
	Splice result	20,000 splices
	Splice image	100 images
Screw hole for tripod	1/4-20UNC	
Other features	Automatic functions	Splice mode select by fiber type analysis
		Discharge power calibration
		Wind protector : open/close
		Sheath clamp : open
		Heater lid : open/close
		Heater clamp : open/close
	Reference guide	Video and PDF file stored in splicer
Sheath clamp	Easy sleeve positioning clamp	
Electrode	Replaceable without tool	

90S příslušenství

Item	Model	Remark
Battery pack*9	BTR-15	Battery pack for replacement
Electrodes	ELCT2-16B	Electrodes for replacement
Fiber holder	FH-70-250	250µm coating diameter
	FH-70-900	900µm coating diameter
	FH-FC-20	900µm in 2mm diameter cable
	FH-FC-30	900µm in 3mm diameter cable
DC Adapter	DCA-03	Connect AC adapter not through battery
DC power cord	DCC-20	Car cigar socket to BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Car battery to BTR-15/DCA-03
Transfer Clamp	CLAMP-DC-12	Transferring drop cable on work tray
J-Plate	JP-10	Attaching to splicer, not to work tray
	JP-10-FC	JP-10 with fiber clamps
Protection sleeve	FP-03	60mm Max. 900µm coating diameter
	FP-03(L=40)	40mm Max. 900µm coating diameter
	FP-03M	FP-03 with non-magnetic material

Notes

*1: Cleave length range depending on fiber type

5 to 16mm : 125µm cladding dia. / 250µm coating dia.

10 to 16mm : 125µm cladding dia. / 400 or 900µm coating dia.

5 to 10mm : 80µm cladding dia. / 160µm coating dia.

*2: Measured with a cut-back method relevant to ITU-T and IEC standard after splicing Fujikura identical fibers. The average splice loss changes depending on the environmental condition and fiber characteristics.

*3: Measured at room temperature. The definition of splice time is from the fiber image appeared in LCD monitor to the estimated loss displayed. The average splice time changes depending on the environmental conditions, fiber type, and fiber characteristics.

*4: Measured at room temperature with the AC adapter. The heat time is defined from the start beep sound to the finish beep sound. The average heat time changes depending on the environmental conditions, sleeve type and battery pack condition.

*5: The electrode life changes depending on the environmental conditions, fiber type and splice modes.

*6: Test condition

(1) Splice and heat time : 2 minutes cycle

(2) Using the splicer power save settings

(3) Using a not degraded battery

(4) At room temperature

The battery capacity changes when testing with different conditions from the above.

*7: The battery capacity decreases to a half after approx. 500 discharge and recharge cycles, The battery life is shortened further when using outside of the storage temperature range, operating temperature range, if completely discharged by storing for a long time without recharging.

*8: Bluetooth® mark and logos are the registered trademarks of Bluetooth SIG, Inc.

*9: Please follow IATA regulation when shipping the battery by air.

Specifikace

SS01/03 Specifikace



Item	SS01	SS03
1) Stripping coating dia.	250um	250um
Fiber dia. after stripping	125um cladding	125um cladding
2) Stripping coating dia.	None	900um
Fiber dia. after stripping	None	250um coating
3) Stripping coating dia.	None	2000 to 3000um
Fiber dia. after stripping	None	900um coating
Dimension	Approx. 164 x 45 x 5mm	
Weight	Approx. 100g	

Fiber Protection Sleeve Specifications



Item	FP-03/FPS series	FP-04/05 series
Outer tube material	Polyethylene	
Inner tube material	Ethylene-Vinyl Acetate	
Strength member	Stainless	Quartz glass
Heat shrink operation	Temperature: -10 to 50 degreeC	
	Humidity: 0 to 95% non-condensing	
Storage	Temperature: -40 to 60 degreeC	
	Humidity: 0 to 95% non-condensing	

CT50 Specifications



Item	Specifications	
Applicable fiber	Fiber type	Single mode optical fiber Multi mode optical fiber
	Fiber count	Up to 16 fiber ribbon
	Cladding dia.	Approx. 125um
Applicable coating	Fiber plate	AD-10-M24 : Max. 900um coating diameter AD-50 : Max. 3mm coating diameter
	Fiber holder	Coating shape. : Refer to splicer options AD-10-M24 : 5 to 20mm *1
Cleave length	Fiber plate	AD-50 [CD : coating diameter] CD= 250um or less : 5 to 20mm *1 250um < CD < 1000um : 10 to 20mm 1000um < CD < 3mm : 14 to 20mm
	Fiber holder	Approx. 10mm
Cleave angle *2	Single fiber	Avg. 0.3 to 0.9 degrees
	Fiber ribbon	Avg. 0.3 to 1.2 degrees
Blade life *3	Approx. 60,000 fiber cleaves	
Physical description	Dimensions W	Approx. 120mm when closing the lever
	Dimensions D	Approx. 95mm when closing the lever
	Dimensions H	Approx. 58mm when closing the lever
	Weight	Approx. 305g including battery and AD-10-M24
Environmental condition	Temperature	Operate : -10 to 50 degreeC Storage : -40 to 80 degreeC
	Humidity	Operate : 0 to 95% non-condensing Storage : 0 to 95% non-condensing
Battery	2 pieces of LR03/AAA dry battery	
Wireless interface *4	Bluetooth 4.1 LE	
Screw hole for tripod	1/4-20UNC	
Other features	Blade rotation	Motorized rotation
		Manual rotation dial
	Replaceable parts	Blade Clamp arm

CT50 Options

Item	Model Name	Remark
Blade	CB-08	Blade for replacement
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm with anvil for replacement
Fiber Scrap Collector	FDB-05	Spare scrap collector
Side cover	SC-CT50-01	Side cover instead of scrap collector

Notes

- *1: When the cleave length is from 5 to 10mm, the coating diameter should be 250um or less. Also, a blade height adjustment is required before cleaving. The average cleave angle is worse than the specification when the cleave length is 5 to 10mm.
- *2: Measured with an interferometer at room temperature, not with a splicer. A new blade was used to cleave both the single fibers and 12 fiber ribbons. The cleave length is set from 10 to 16mm. The average cleave angle changes depending on the environmental conditions, blade condition, operating method, and cleanliness.
- *3: The blade life changes depending on the environmental conditions, operating method, and the fiber type cleaved.
- *4: Bluetooth® word mark and logos are the registered trademarks of Bluetooth SIG, Inc.

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -



Please visit our web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>